



FICHE TECHNIQUE

618. ORION EXTRA


Antifouling à matrice insoluble, spécifique pour la protection des hélices en bronze, axes en acier et embases en aluminium contre la végétation marine et les salissures de fouling.

Conditionnement	0,250 Lt
-----------------	----------


CARACTERISTIQUES CHIMIQUE-PHYSIQUE (à 20° C)

Aspect	Thixotropique
Couleur	Blanc .001 – Noir .201 – Gris Volvo Penta .715
Extrait sec (en volume)	50 ± 2%
Poids spécifique	1,78 ÷ 1,82 g/cm ³
Point éclair	30° C
Viscosité	5.000 – 10.000 cP

CARACTERISTIQUES D'APPLICATION

Méthode d'application		Diluant 693.000 (max. 5 %)
Épaisseur du film sec	Fourchette d'application standard	50 µ - 70 µ
	Recommandé	60 µ
Épaisseur du film humide	Fourchette d'application standard	100 µ - 140 µ
	Recommandé	120 µ
Rendement théorique à l'application pour épaisseur indiquée m ² /l	Fourchette d'application pour épaisseur recommandé	10
Primaires recommandés	Anticorrosiva CR – Delta 3000– Delta UC HB – Ancorprimer – Mistral Fondo	

PREPARATION DE LA SURFACE

	<p>Pieds d'embase en aluminium : si nécessaire, nettoyer et dégraisser la surface à traiter. Poncer, dépolir puis appliquer une couche d'ORION PRIMER. Après 6-8 heures, appliquer une couche d'antifouling ORION TF dilué.</p> <p>Hélices en bronze et arbres en acier : nettoyer et dégraisser. Poncer avec du papier à gros grain la surface à traiter. Nettoyer au diluant puis appliquer une couche d'ORION PRIMER. Après 6-8 heures, appliquer une couche d'antifouling ORION EXTRA dilué.</p> <p>Dilution à 5-10% avec le diluant 693.</p>
---	---



FICHE TECHNIQUE

618. ORION EXTRA

TEMPS DE SECHAGE

Température	10°C		15°C		20°C		30°C	
	Min	Max	Min	Max	Min	Max	Min	Max
Surcouchage	16 h	-	12 h	-	8 h	-	6 h	-
Mise à l'eau	24 h	30 j	24 h	30 j	24 h	30 j	12 h	30 j
Polymérisation complète	7 j		7 j		7 j		7 j	

CONDITIONS D'APPLICATIONS

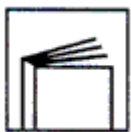
Pour éviter la condensation, la température du support doit être supérieure d'au moins 3° C au point de rosée. Pendant l'application et la période de réticulation, la température ambiante ne doit pas être inférieure à 10° C et ne pas dépasser les 30° C, et la température minimum du support ne doit pas être inférieure à 5° C., puisque le processus de réticulation est considérablement ralenti à des températures inférieures. En tout cas l'application est déconseillé lorsque l'humidité relative dépasse 80%. Il est important d'effectuer le relevé des paramètres thermo-hygrométriques à proximité du support à traiter. Assurer une ventilation adéquate lorsque la peinture est appliquée en espaces fermés.

NORMES DE SECURITE



Afin de protéger votre santé, Il est conseillé de se conformer aux normes CEE DPR 303 et 547. Eviter le contact du produit avec la peau, appliquer dans un local bien ventilé. Dans le cas d'une mauvaise ventilation, utiliser des extracteurs d'air. Pendant l'application, utiliser masques, gants, lunettes, etc...

A NOTER



L'épaisseur du film humide est donnée pour un produit non dilué. Cette donnée varie si vous diluez le produit. Les informations données ci-dessus sont le résultat de tests en laboratoires et d'expériences in situ. Toutefois, si ce produit n'est pas utilisé sous notre contrôle, nous ne pouvons garantir la qualité du résultat final. Toutes ces informations peuvent être modifiées par notre société. Nous vous recommandons de lire soigneusement nos RECOMMANDATIONS GENERALES. Pour une meilleure connaissance de nos cycles, nous vous invitons à consulter le guide "L'ENTRETIEN DU BATEAU", pour les normes de référence, consulter en annexe les fiches techniques. L'édition actuelle annule et remplace les fiches précédentes.