



COLLES ET MASTICS



MSR Fast Tack

La Simson Marine Special Range est une gamme de produits spécialement conçus pour des applications marines.

Produit

Simson MSR Fast Tack est un adhésif mono-composant à base SMP (Silyl Modified Polymer), élastique de manière permanente et à réticulation rapide, il possède également une grande force d'adhésion initiale, une excellente stabilité vis-à-vis des UV, de l'eau salée et douce. MSR Fast Tack a été testé et certifié par l'Organisation Maritime Internationale durant les procédures de test anti-feu pour l'inflammabilité des surfaces, code A.653(16) et a été approuvé pour des applications sur les murs, plafonds et sols.

Applications

Pour les applications de fixations nécessitent une grande force d'adhésion initiale. L'utilisation de serre-joints est réduite, voir inutile, ce augmente la rapidité des processus de fabrication.

- Fixation directe des écrans et fenêtres (verre, polyacrylate (PMMA) et polycarbonate (PC)) dans un environnement marin.
- Collage de bourrelets
- Collage et étanchéité de garnitures métalliques
- Collage de revêtement de pont
- Collage de cloisons
- Collage et étanchéité entre carcasse et pont
- Collage de hublots et d'écoutes de pont

Caractéristiques

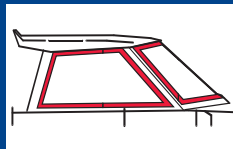
- Grande force d'adhésion initiale (tack initial). Utilisation de serre-joints réduite ou inutile.
- Sans solvant, ni isocyanates.
- Très bonne résistances aux UV et au vieillissement.
- Bonne adhésion générale sur de nombreuses surfaces sans primaire (ex : verre au céramique, PMMA, PC).
- Élastique de manière permanente entre -40°C et $+100^{\circ}\text{C}$.
- Neutre, sans odeur et à séchage rapide.
- Compatible avec la plupart des peintures ou laques industrielles, à la fois au résine alcynes et aux bases en dispersion. (du fait du grand nombre de types de peintures et laques industrielles, il est conseillé d'effectuer un test de compatibilité, contacter Bostik pour tout conseil).
- Peut être peint après formation de peau (liquide sur liquide), n'influence pas la vitesse de séchage.
- Certifié MED par Bureau Veritas: OMI Code A.653(16).

Adhésion

En général, MSR Fast Tack adhère bien sans primaire sur des surfaces propres, sèches et sans graisse telles que l'aluminium, l'acier inoxydable et galvanisé, le zinc, le cuivre, le laiton, les métaux poudrés, la plupart des métaux laqués, le verre, le PVC, le polyester (GRP), le bois peint et laqué, etc. En cas de conditions environnementales extrêmes, telles de hautes températures, spécialement dans des conditions humides, l'utilisation de Simson Prep M sur des surfaces saturées recommandée. Prep M dégraisse et active la surface en une étape. En principe, MSR Fast Tack a une très bonne adhésion sur le verre. Un revêtement anti-UV n'est pas nécessaire si le revêtement céramique est suffisant et que l'adhésif est protégé des radiations. Si le verre ne possède pas de revêtement céramique anti-UV suffisant, ni protection anti-radiation pour l'adhésif, il faut utiliser le Simson Prep G. Cet pré-traitement protège contre la dégradation de l'adhésif dus aux UV.

Merci de vous référer aux réserves et aux informations au bas de la dernière page de cette fiche technique.

Page 1 à 2



Bostik
The Adhesive Company



MSR Fast Tack

Mise en oeuvre

MSR Fast Tack peut être extrudé facilement avec un pistolet à main ou à air entre +5°C et +35°C. Grâce à la grande force d'adhésion initiale du produit, l'utilisation de serres-joints peut être réduite voir inutile. Les différents supports doivent être assemblés dans les 45 minutes (à 20°C/50%H.R.) ou 30 minutes (à 35°C/80%H.R.). Dans le cadre d'une utilisation générale, l'application d'une épaisseur de 2mm d'adhésif est recommandée. Pour le nettoyage des résidus non réticulés ou des outils, on peut utiliser un chiffon propre et sans odeur, imprégné de Simson Liquid 1 ou de Simson Cleaner E. Il est recommandé de faire d'abord un test afin de vérifier les potentiels effets des produits sur les surfaces.

Données Techniques

Base	Silyl Modified Polymer (SMP)	
Système de durcissement	humidité de l'air	
Densité	env. 1.4 g/ml	
Temps ouvert	env. 45 minutes	(20°C/50%H.R.)
Temps ouvert	env. 30 minutes	(35°C/80%H.R.)
Durcissement après 24 heures	env. 3 mm	(20°C/50%H.R.)
Dureté Shore A	env. 60	(DIN 53505)
Perte de volume après durcissement	< 3%	(DIN 52451)
Module d'élasticité à 100%	env. 2.3 MPa	(DIN 53504/ISO 37)
Tension maximale	env. 3.6 MPa	(DIN 53504/ISO 37)
Allongement à la rupture	env. 450%	(DIN 53504/ISO 37)
Résistance au cisaillement	env. 2.5 MPa	(DIN 53283/ASTM D1002)
	(Alu-Alu, épaisseur 2 mm, vitesse 50 mm/min.)	
Teneur en solvants	0%	
Teneur en isocyanates	0%	
Résistance aux températures	-40°C à +100°C	
Température d'application	+5°C à +35°C	
Résistance aux UV et intempéries	excellente	
Couleurs (standard)	noir	
Emballage	cartouches de 290 ml et autres sur demande	

Stockage

MSR Construction Adhesive peut être stocké 12 mois dans son emballage d'origine non ouvert dans un endroit sec à une température entre +5 et +30°C (cartouches: 18 mois).

Informations complémentaires

Les publications suivantes sont disponibles sur demande:

- Fiche de Données de Sécurité (FDS)
- Certificat Module B IMO A.653 (16)



Ce produit a été testé et certifié par l'Organisation Maritime Internationale durant les procédures de test anti-feu pour l'inflammabilité des surfaces. Les propriétés ignifuges sont non seulement excellentes, mais la qualité de production est aussi garantie et régulièrement audité par le Bureau Veritas, lequel assure la constante qualité des produits Bostik.

France

Bostik S.A.
Paris
Tel: +33 (0) 1 74 96 91 18
Fax: +33 (0) 1 47 96 94 20

UK

Bostik Ltd.
Stafford
Tel: +44 (0) 1785 27 27 27
Fax: +44 (0) 1785 22 26 65

Germany

Bostik GmbH
Borgholzhausen
Tel: +49 (0) 54 25/8 01-0
Fax: +49 (0) 54 25/80 11 40

The Netherlands

Bostik B.V.
's-Hertogenbosch
Tel: +31 (0) 73 6 244 244
Fax: +31 (0) 73 6 244 344

Pour les autres unités Bostik, merci de consulter www.bostik.com



The Adhesive Company

Les renseignements contenus dans cette notice ne sont donnés qu'à titre indicatif et sans garantie expresse. Nous signalons, en outre, qu'il peut déjà exister des brevets sur certaines applications particulières. La fabrication de ce produit a été sévèrement contrôlée et son emploi ne comporte aucun risque pour autant qu'il soit manipulé et utilisé conformément aux indications données. Aucun contrôle ne pouvant être exercé lors de l'emploi, nous ne saurions donc être tenus responsables des éventuels dommages que sa mauvaise utilisation pourrait provoquer.