

FICHE TECHNIQUE

ANTIFOULING MATRICE DURE

Définition :

Antifouling à matrice dure, sans étain, avec cuivre, conçu pour durer la saison d'utilisation des bateaux immergés dans des eaux de moyennes ou fortes salissures. Compatible avec la plupart des antifouling. AFNOR T 30 003 – famille 1 – classe 6.

Destination :

Carènes des navires à voiles ou à moteurs. Procure une protection en zones à fortes salissures. Antifouling pour les bateaux en fibre de verre, bois, acier sauf l'aluminium. Applicable sur Primaire époxy Orange Marine et primaire pour zone immergée. Applicable sur sur anciens antifouling (nous consulter). Recouvrable que par lui-même

Caractéristiques d'identification :

Présentation	Peinture liquide monocomposante
Nature	Résine dure couplé avec de l'oxyde de cuivre.
Aspect	Mat
Teinte	Bleu, navy, noir, rouge, gris
Extrait sec en poids	(71+/-3) %
Extrait sec en volume	(50+/-3) %
Densité du mélange	1.55 +/- 0.1 variable selon les teintes
Température d'utilisation	+5°C à +35°C
Séchage à 20°C, HR 60% et 30 Um sec	Hors poussière : 1 heure
	Sec manipulable : 2 heures
	Recouvrable : 3 H à 20°C ou 12H à 10°C
	Mise en eau : 8h-12h à 23c° /maxi 3mois
Epaisseur du film sec recommandée	90- µm soit 160 µ m humide (Le résultat antisalissure dépendra directement de l'épaisseur déposée)
Nombre de couche	2 à 3 brosse/rouleau de 45um sec
Rendement	A 45µm pratique 9-11 m ² par L de peinture diluée suivant Teinte et mode d'application

Mise en œuvre :

SURFACE DEJA REVETUE DE PEINTURE ANTISALISSURE :

En bon état :

Effectuer un lavage à la lance haute pression à l'eau douce et laisser sécher. Lorsque l'ancien antifouling est de nature incompatible ou inconnue l'isoler avec notre primaire pour zone immergée.

En mauvais état :

Eliminer toute trace d'ancien antifouling en utilisant notre décapant antifouling. Appliquer le primaire

POLYESTER NU :

Primaire époxy Orange Marine ou primaire pour zone immergée comme primaire d'accroche.





ACIER/FONTE :

Primaire époxy Orange Marine ou primaire pour zone immergée comme primaire d'accroche.

BOIS :

Si nécessaire, appliquer le primaire pour zone immergée en couche primaire.

Application :

	Pistolet pneumatique conventionnelle :	Diluant antifouling de 10 à 25% du mélange à 20°C Pression : 2 à 3 bars Taille de la buse : 1.5 à 1.8mm suivant dilution
	Pistolet Airless :	PAE à 20°C mais peut-être dilué de 5 à 10% pour faciliter l'application Pression : 176-210 bars. Taille de la buse : 415 à 419
	Pistolet Airmix	T19 de 0 à 15% du mélange à 20°C Pression : 2 bars. Taille de la buse : 20-113.
	Brosse	PAE à 20°C mais peut-être dilué de 5 à 10% pour faciliter l'application

Conditionnement

0.75 L / 2.5 L

Conservation

12 mois en bidons d'origine fermés et non entamés stocker dans un local ventilé à une température entre +5°C et 35°C

Hygiène et sécurité

Consulter l'étiquette informative de sécurité sur l'emballage et la fiche de données de sécurité correspondante