

# FICHE TECHNIQUE

## ANTIFOULING MATRICE DURE PERFORMANCE

**Définition :**

Antifouling à matrice dure à forte teneur en cuivre, conçu pour l'entretien des bateaux immergés à l'année dans des eaux de moyennes ou fortes salissures. Compatible avec la plupart des antifouling. AFNOR T 30 003 – famille 1 – classe 6.

**Destination :**

Procure une protection en zones à fortes salissures. Antifouling pour les bateaux en fibre de verre, bois, acier. Applicable sur Primaire époxy Orange Marine et primaire pour zone immergée. Applicable sur anciens antifouling (nous consulter). Recouvrable que par lui-même. Ne pas utiliser sur les coques aluminium

**Caractéristiques d'identification :**

<b>Présentation</b>	Peinture liquide monocomposante
<b>Nature</b>	Résine dure couplé avec de l'oxyde de cuivre.
<b>Aspect</b>	Mat
<b>Teinte</b>	Bleu, navy, noir, rouge, blanc, Gris
<b>Extrait sec en poids</b>	(72+/-3) %
<b>Extrait sec en volume</b>	(48+/-3) %
<b>Densité du mélange</b>	1.68 +/- 0.1 variable selon les teintes
<b>Température d'utilisation</b>	+5°C à +35°C
<b>Séchage à 20°C, HR 60% et 30 Um sec</b>	Hors poussière : 1 heure
	Sec manipulable : 2 heures
	Recouvrable : 3 H à 20°C ou 12H à 10°C Mise en eau : 8h-12h à 23c° /maxi 3mois
<b>Epaisseur du film sec recommandée</b>	90- µm soit 160 µ m humide (Le résultat antisalissure dépendra directement de l'épaisseur déposée)
<b>Nombre de couche</b>	2 à 3 brosse/rouleau de 45um sec
<b>Rendement</b>	A 45µm pratique 9-11 m <sup>2</sup> par L de peinture diluée suivant Teinte et mode d'application

**Mise en œuvre :**

SURFACE DEJA REVETUE DE PEINTURE ANTISALISSURE :

En bon état :

Effectuer un lavage à la lance haute pression à l'eau douce et laisser sécher. Lorsque l'ancien antifouling est de nature incompatible ou inconnu l'isoler avec notre primaire pour zone immergée.

En mauvais état :

Eliminer toute trace d'ancien antifouling en utilisant notre décapant antifouling. Appliquer le primaire

POLYESTER NU :

Primaire époxy Orange Marine ou primaire pour zone immergée comme primaire d'accroche.





ACIER/FONTE :

Primaire époxy Orange Marine ou primaire pour zone immergée comme primaire d'accroche.

BOIS :

Si nécessaire, appliquer le primaire pour zone immergé en couche primaire.

### Application :

	<b>Pistolet pneumatique conventionnelle :</b>	Diluant antifouling de 10 à 25% du mélange à 20°C Pression : 2 à 3 bars Taille de la buse : 1.5 à 1.8mm suivant dilution
	<b>Pistolet Airless :</b>	PAE à 20°C mais peut-être dilué de 5 à 10% pour faciliter l'application Pression : 176-210 bars. Taille de la buse : 415 à 419
	<b>Pistolet Airmix</b>	T19 de 0 à 15% du mélange à 20°C Pression : 2 bars. Taille de la buse : 20-113.
	<b>Brosse</b>	PAE à 20°C mais peut-être dilué de 5 à 10% pour faciliter l'application

### Conditionnement

0.75 L / 2.5 L

### Conservation

12 mois en bidons d'origine fermés et non entamés. Stocker dans un local ventilé à une température entre +5°C et 35°C

### Hygiène et sécurité

Consulter l'étiquette informative de sécurité sur l'emballage et la fiche de données de sécurité correspondante